

SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI GAZOWEJ

LEGENDA:

- 1 - Kocioł c.o. De Dietrich mod. MCA90 - kocioł wiszący kondensacyjny z zamkniętą komorą spalania -o znamionowej mocy kotła 89.5kW wraz z pompą obiegową, ze sprzęgłem hydraulicznym. Kocioł wyposażony w regulatory kotłowy sterujący (konsola sterownicza DIEMATIC iSystem) w funkcji temperatury zewnętrznej (pogodowo)
- 2.1 - Przewód spalinowy flex koncentryczne DN100 wraz z adapterem bi-flux DN100/150mm na 2xDN 100mm , L=~15 mb
- 2.2 - Przewód powietrza flex DN100, L=~4,0 mb.
- 3 - Stacja neutralizacji kondensatu z pompą podnoszącą dla kotłów kocioł nr.kat. DU 13
- 4 - Nawiew powietrza zewnętrznego o wym 25x25cm "zetka"
- 5.2 - Zawór 3-drogowy, mieszający, Honeywell DN 32 kod V5433A1056 z siłownikiem M6063L 1009, napięcie 230V, 3-pkt
- 5.3 - Zawór 3-drogowy, mieszający, Honeywell DN 32 kod V5433A1056 z siłownikiem M6063L 1009, napięcie 230V, 3-pkt
- 5.4 - Zawór 3-drogowy, mieszający, Honeywell DN 32 kod V5433A1056 z siłownikiem M6063L 1009, napięcie 230V, 3-pkt
- 6.1 - Rozdzielacz pompowy zasilający i powrotny DN80, L~1,5mb
- 6.2 - Pompa obiegowa c.o. obieg "cz. zakrycia" Grundfos MAGNA3 25-60 - 97924245
- 6.3 - Pompa obiegowa c.o. obieg 1 nagrzewnic Grundfos MAGNA3 25-60 - 97924245
- 6.4 - Pompa obiegowa c.o. obieg 2 nagrzewnic Grundfos MAGNA3 25-60 - 97924245
- 7 - Wzbiornicze naczynie przeponowe do c.o. Reflex N50 o poj. 50 litrów.
- 8.1 - Detektor obecności gazu dwuprogowy DEX-12/N (metan) do stosowania w strefach zagrożonych wybuchem -2szt.
- 8.2 - Sygnalizator optyczno-akustyczny do układu detekcji obecności gazu Gazex mod. SL32
- 8.3 - Elektryczna tablica rozdzielcza dla urządzeń kotłowni z wyłącznikiem głównym, zabezpieczeniami różnicowo-prądowymi oraz gniazdem z wyjściem 24V
- 9.1 - Studzienka schładzająca DN800, H=1,0m
- 9.2 - Właz typu lekkiego DN600
- 9.3 - Pompa zatapialna do wody brudnej z pływakiem Grundfos Unilift KP 250 AV 1
- 10 - Sprzęgło hydrauliczne do systememowe dla kotła kotłów MCA90
- 11 - Wodomierz skrzydełkowy DN 15 JS 2,5
- 12 - Zawór napełniający (dopełniający) Honeywell DN 15 typ VF06 z manometrem M07 0÷4 bar ciśnienie wyjściowe 1,5 bar
- 13 - Zbiornik solanki (opcjonalnie) w przypadku zmiekczacza niezintegrowanego
- 14 - Stacja uzdatniania (demineralizacji) wydajność ~1,5m3/h , sterowanie czasowe i objętościowe
- 15 - Zawór antyskażeniowy DN 20 Danfoss typ EA
- 16 - Filtr mechaniczny siatkowy DN 20 Honeywell FF06 20 AA z siatką 100µm
- 17 - Zlew stalowy wiszący jednokomorowy

TEMAT KOTŁOWNIA GAZOWA W BUDYNKU KOŚCIOŁA PARAFII RZYMSKO-KATOLICKIEJ P.W. ŚW. ANDRZEJA APOSTOŁA W HUSOWIE, Dz. Nr 2041/3 jed. ewid. Markowa obręb Husów [181005_2.0001]			
INWESTOR Parafia Rzymsko-Katolicka P.W. Św. Andrzeja Apostoła w Husowie, 37-121 Husów 7			
Branka SANITARNA	Obiekt TECHNOLOGIA KOTŁOWNI GAZOWEJ	Nr rys. B2	
Data 01-2019r.	Tytuł rys.: SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI	Ilość rys.	
	Imię i nazwisko mgr inż. Bogdan Jucha	Nr i specjałność uprawnień UAN/III/7342/113/96	Stadium PB
Projektował:	Podpis mgr inż. Bogdan Jucha	Podpis mgr inż. Bogdan Jucha	

Opracowanie budowlane do projektu w zakresie siłoci, instalacji urządzeń sanitarnych, wodociągów i kanalizacyjnych, ciepłych, wentylacyjnych i gazowych
 Nr EWID.: UAN/III/7342/113/96